

## Produktgruppenvergleich

Shole-Trennmittel sind äußerst effektiv beim Betonieren und gewährleisten eine saubere Trennung der Form vom Beton sowie eine exzellente Oberflächenqualität des Betons, die höchsten ökologischen Standards entspricht. Die GISCODE-Bewertung und der WGK-Wassergefahrparameter ausgewählter Produkte der Develop-Reihe befinden sich derzeit (2025) auf dem bestmöglichen Niveau

Produkte	Gruppe 1: Mineralölbasis, teilweise mit Lösungsmitteln*	Gruppe 2: Ester-Öl-Trennmittel	Gruppe 3: Mineralemulsionen	Gruppe 4: Ester-Ölemulsionen	Gruppe 5: Mineralölkonzentrate	Gruppe 6: Ester-Öl
Produktbezeichnung	Shole Develop Shole Develop Economy	Shole Develop BIO	Shole Develop EMU	Shole Develop EMU BIO	Shole Develop EMU Concentrate	Shole Develop BIO Concentrate
Trägersubstanz	Mineralöle und pflanzliche Öle/ Ester	Pflanzenöle, Esteröle	Wasser	Wasser	Mineralöle und Pflanzenöle/Ester	Pflanzenöle, Esteröle
Chemisch trennende Substanz	Fettsäuren, Ester	Pflanzenöle, Ester	Fettsäuren, Ester	Pflanzenöle, Ester	Fettsäuren, Ester	Pflanzenöle, Ester
Zusätze zur Minimierung von Poren und Schrumpfungen	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Korrosionsschutz additive	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Weitere Additive	-	-	Emulgatoren	Emulgatoren	Emulgatoren	Emulgatoren
Enthält Lösungsmittel	Je nach Region* (Winterzeit)	✗	✗	✗	✗	✗
GISCODE (Klassifizierung gemäß den Richtlinien BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft)	BTM 10 (ohne Lösungsmittel) BTM 30 (mit Lösungsmitteln)	BTM 10	BTM 05	BTM 01	BTM 10 (Konzentrat) BTM 05 (aufgelöste Emulsion)	BTM 10 (Konzentrat) BTM 01 (gelöste Emulsion)
WGK - Wassergefährdungsklasse	Keine Lösungsmittel - 1 Enthält Lösungsmittel - 3	1	1	1	1	1
Physikalische Wirkung des Mittels	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Chemische Wirkung des Mittels	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Leistung für nicht-absorbierende Schalungen	Ungefähr 60-80 m <sup>2</sup> /l	Ungefähr 60-80 m <sup>2</sup> /l	Ungefähr 60-80 m <sup>2</sup> /l	Ungefähr 60-80 m <sup>2</sup> /l	Ungefähr 180-240 m <sup>2</sup> /l	Ungefähr 180-240 m <sup>2</sup> /l
Leistung für absorbierende Schalungen	Ungefähr 30-40 m <sup>2</sup> /l	Ungefähr 30-40 m <sup>2</sup> /l	Ungefähr 30-40 m <sup>2</sup> /l	Ungefähr 30-40 m <sup>2</sup> /l	Ungefähr 90-120 m <sup>2</sup> /l	Ungefähr 90-120 m <sup>2</sup> /l
Verwendungstemperatur	von -15 bis 80 °C	von -10 bis 80 °C	von -2 bis 80 °C	from -2 to 80 °C	von -2 bis 80 °C	von -2 bis 80 °C
Lagertemperatur	von -20 bis 80 °C	von -20 bis 80 °C	von -2 bis 80 °C	von -2 bis 80 °C	von -15 bis 80 °C	von -15 bis 80 °C

Shole, mit vielen Jahren Erfahrung und einem globalen Netzwerk von Experten, entwickelt und optimiert ständig ihre Develop-Produkte, zu denen gehören:

Mineralölbasis

Pflanzenöle/Ester

Mineralbasierte Wässrige Emulsionen

Pflanzenbasierte Wässrige Emulsionen

Pflanzenemulsionskonzentrate

Mineralemulsionskonzentrate

Shole legt großen Wert auf Nachhaltigkeit. Obwohl Produkte, die Lösungsmittel enthalten, die höchste Qualität der Betonoberfläche bieten, sind sie möglicherweise weniger umweltfreundlich und erfordern Schutzmaßnahmen. Deshalb bietet Shole auch ökologische, benutzerfreundliche Alternativen an.

Shole bietet optimale Lösungen für unterschiedliche Benutzerbedürfnisse und kümmert sich um die Umwelt.

